

Spritzgussmaschine		KM250 C2 / KM300 C2		
Schließeinheit				
Schließkraft	kN ^{1}}	2500/3000		
Werkzeugöffnungskraft	kN	160		
Fahrkraft Werkzeugaufspannplatte				
öffnen	kN	86		
schließen	kN	68		
Größe Werkzeugaufspannplatte	mm	995x1050		
Lichte Weite zwischen den Säulen	mm	630x630		
Werkzeugöffnungsweg	mm	820		
Werkzeugeinbauhöhe	mm	330		
Öffnungsweite	mm	1150		
Hydraulischer Auswerfer				
Hub	mm	200		
Kraft vor/zurück	kN	58/28		
Spritzeinheit				
		SP 1000	SP 1400	SP 1900
Arbeitsvermögen ^{2}}		1000	1400	1900
Schneckendurchmesser	mm	50/55/60	55/60/70	60/70/75
L/D-Verhältnis		22/20/18	22/20/17	23/20/19
Spritzdruck	bar	2304/1904/1600	2380/2000/1469	2420/1778/1549
Hub/D-Verhältnis		4,4/4,0/3,7	4,4/4,0/3,4	4,5/3,9/3,6
Hubvolumen	cm ³	432/523/622	570/679/924	769/1047/1202
Schußgewicht in PS	g	393/476/566	519/618/841	700/953/1094
Einspritzstrom				
Standard	cm ³ /s	353/428/509	273/325/443	294/400/459
erhöht ^{4}}	cm ³ /s	589/713/848	713/848/1155	848/1155/1325
Schneckenantriebsleistung	kW	58	58	68
Schneckendrehzahl Standard/ZE	1/min	368/453	259/368	218/306
Plastifizierstrom ^{3}} für PS bei max.				
Standard	g/s	54/65/78	49/58/80	55/75/86
ZE	g/s	66/80/96	70/83/113	78/105/121
Düsenanlagekraft	kN	110	110	110
Elektrohydraulische Ausrüstung				
Nennleistung d. Pumpenmotors	kW	45	45	55
Installierte Heizleistung	kW	18	22	29
Regelzonen für Schneckenzykl.-Heiz.		5	6	6
Trockenlaufzahl (nach Euromap 6)	1/h			
Ölöffnung	ca. 1	915	915	915
Speicher HK50				
Sperichervolumen ^{4}}	l			
Gas-Vorspanndruck (Stickstoff)	bar	125	125	125
Elektrischer Schneckenantrieb (ZE)				
Schneckenantriebsleistung ^{5}}	kW	35	45	55
Schneckendrehzahl nom./max.	1/min	256/410	196/315	160/255
Plastifizierstrom ^{3}} für PS bei				
Schneckendrehzahl, nom.	g/s	38/45/54	37/44/60	41/55/63
Schneckendrehzahl, max.	g/s	60/73/87	60/71/97	65/8/101
Maße und Gewichte				
Nettogewicht mit Schaltschrank	ca. t	12	12	13
Länge x Breite x Höhe	m	5,97x2,04x2,39	5,97x2,04x2,39	6,21x2,04x2,39